

HYDRAULIKA SIŁOWA

AGREGAT FILTRACYJNY

AFB-M022/1

Opis

Agregaty filtracyjne AF zostały zaprojektowane do filtracji oraz przepompowywania oleju. Na konstrukcję urządzenia składają się: pompa hydrauliczna, silnik elektryczny, filtr niskociśnieniowy wraz z indykatorem zabrudzenia - zamontowane na stalowej ramie zaopatrzonej w kółka jezdne. Istnieje możliwość zamówienia agregatu statycznego i dostosowanego indywidualnie do konkretnej maszyny zarówno mechanicznie jak i elektrycznie, który zapewni stałą filtrację oleju w maszynie - 24 godziny na dobę.

Cechy urządzenia

Agregaty filtracyjne AF usuwają cząsteczki zanieczyszczeń z nowego lub używanego oleju w celu ochrony elementów systemu przed zniszczeniem bądź szybkim zużyciem poprzez użytkowanie zanieczyszczonego medium. Stosowanie urządzeń kontrolujących zanieczyszczenie oleju pomaga zapobiec kosztownym przestojom maszyn i zwiększonym kosztom utrzymania ruchu. Urządzenie w przypadku pracy ciągłej i filtracji off-line w maszynie pozwala na skrócenie przestoju maszyny związanego z wymianą filtrów. Urządzenie może być serwisowane niezależnie od pracy maszyny. Każde urządzenie filtrujące tego typu może zostać łatwo zainstalowane w układzie przy wykorzystaniu węży hydraulicznych i istniejącego źródła napięcia.

UWAGA

W przypadku pracy ciągłej należy zamówić silnik o zasilaniu trójfazowym. Przewody hydrauliczne wejściowy i wyjściowy należy umiejscowić jak najdalej od siebie w zbiorniku w celu zapewnienia lepszej skuteczności filtracji. Praktycznie obsługa serwisowa urządzenia ogranicza się do systematycznej wymiany wkładów filtracyjnych

Czystość medium

Właściwa czystość płynu hydraulicznego jest kluczowym parametrem długiego bezawaryjnego okresu eksploatacji każdego urządzenia hydraulicznego. Cząsteczki zanieczyszczeń mają różne wielkości i kształty, jak również materiały z jakich są zbudowane są różnorodnego pochodzenia. Przemieszczając się w układzie cząsteczki te uderzają w powierzchnie współpracujące elementów hydraulicznych powodując ich uszkodzenie i powstawanie kolejnych cząstek. Wytarcie elementów hydraulicznych i zużycie ich współpracujących powierzchni jest przyczyną występowania prawie 90-ciu % usterek w systemach hydraulicznych. Ponadto medium hydrauliczne musi mieć odpowiednie właściwości i skład zapewniające ochronę przed ścieraniem elementów hydraulicznych.

Oдноśniki

Low, Medium & High Pressure Filters
5057/EN/0696/A



Agregat filtracyjny AFB-M022/1-05

Parametry techniczne:

Maksymalny wydatek 19,5 l/min.
Maksymalne ciśnienie 14 bar
Maksymalny pobór mocy 0,55 kW
Napięcie zasilania 220V AC



Wizualny indykator zabrudzenia filtra
Wkład filtra konstrukcji R-pak:

Kod	Wymagana klasa czystości oleju
03	16/14/12
05	18/16/14
10	20/18/15
20	22/19/16

Oznaczenie:

AFB-M022/1-**

** - oznacza wielkość elementu filtracyjnego zgodnie z zamieszczonym powyżej kodem (03, 05, 10, 20)
M022 - rodzaj zastosowanego filtra